

投资与经济效益分析

投资建设年产 1 亿块蒸压粉煤灰砖场实际情况列举

生产和品类型:

1.1 标准砖: 240mm*115mm*53mm,强度等级 20.0MP

1.2 普通空心砖: 240mm*115mm*90mm,孔洞率 25%,强度等级 15.0MP

240mm*115mm*115mm,孔洞率 25%,强度等级 15.0MP

1.3 产品执行建材行业标准 JC239-2001 《粉煤灰砖》

原材料标准及配比:

2.1 粉煤灰: 粉煤灰应符合 JC/T409-1996 《硅酸盐建筑制品用粉煤灰》标准, 其中 SiO_2 不小于 40%, Al_2O_3 15~35%, SO_3 不大于 2%, 烧矢量不大于 12%, 细度 0.045 方孔筛筛余量不大于 45%,粉煤灰的放射性应符合 GB6763 的规定。

2.2 炉渣: 炉渣经检验基本符合国家 JC4.9-91 硅酸盐建筑制品用工业废渣标准要求。不得有垃圾等有机杂物。炉渣细度>5~10mm 颗粒小于 15%: <1.2mm 颗粒小于或等于 25%。

2.3 生石灰: 应符合 JC/T621-1996 《硅酸盐建筑制品用生石灰》标准, $\text{CaO}+\text{MgO} \geq 75\%$, $\text{MgO} \leq 5\%$, $\text{CO}_2 \leq 5\%$ 。

2.4 石膏:应符合 JC16-82 《石膏》标准, $\text{SASO}_3 \cdot 2\text{H}_2\text{O} > 70\%$.

2.5 砂: 应符合 JC/T622-1996 《硅酸盐建筑制品用砂》标准, 要求中粗砂, 无杂质

2.6 主要原材料对比:

粉煤灰: 炉渣: 砂: 石灰: 石膏=50: 20: 18: 10: 2

可根据物料的颗粒级配和物料特性对配方进行适当的调整。

工作制度:

一日三班制造连续生产, 每班 7.5 小时, 全年工作日 300 天, 工作时数 6750 小时。

主要工艺设备清单:

序号	主要设备名称	单位	数量	备注
1	颚式破碎机	台	1	
2	斗式提升机	台	3	
3	皮带输送机	台	4	
4	φ 1.5*5.7m 球磨机	台	1	
5	Js4000 双卧轴强制式搅拌机	台	1	
6	消化仓 80 立方米	台	2	
7	轮碾机 XLH1600	台	2	
8	HQFT-1000/2 型全自动液压机	套	2	
9	全自动码坯机	台	2	
10	蒸压小车	辆	200	
11	φ 2.5*35.5m 蒸压釜	台	4	
12	摆渡车	台	2	
13	6 吨环保锅炉	台	1	
14	螺旋输送机	台	2	

主要技术经济指标表：

序号	指标内容	单位	指标值
1	主要原材料		
	①粉煤灰	吨/年	110500
	②炉渣	吨/年	44000
	③砂	吨/年	39600
	④生石灰	吨/年	22000
	⑤石膏	吨/年	4400
2	年运输量		
	①运入原料 ②运出产品	吨/年 吨/年	215600 220000
3	设备装机容量	KW	630
4	年耗电量	万度	120
5	年耗气量	吨	35000
6	每日总用水量	立方米	50
7	单班生产工人	人	16
8	总用地面积	公顷	3.0
	建、构筑物占地面积	M ²	3000
	堆场占地面积	M ²	8000

成本核算及效率分析（以下数据来自 2007 中国焙阳）

成本核算

标砖：2.20 千克/块 24mm*115mm*53mm



项目	配比	单价	年消耗量	单位成本
粉煤灰	50%	5 元/吨		0.0064
炉渣	20%	5 元/吨		0.002
石灰	10%	130 元/吨		0.0307
砂	18%	20 元/吨		0.008
石膏	2%	200 元/吨		0.0088
工资			100 万元/年	0.01
电费		0045 元/度	200 万度/年	0.009
蒸汽		80 元/吨	35000 吨/年	0.025
折旧			100 万元/年	0.01
车间成本合计	0.11 元/块标砖			

效益分析：

年产 10000 万块标砖出场售价 0.22 元/块标砖

年销售毛利 10000 万块*0.22 元/块—10000 万块*0.11 元/块=1100 万元

售前服务

1. 提供系列设备技术、性能、价格咨询。
2. 提供建厂可行性分析、建厂方案、厂房布置设计规划。
3. 提供各种墙地砖国家标准，行业标准及国家政策（文件供参考）

售后服务

1. 本厂设备免费保修一年
2. 24 小时内为客户提供故障解决方案
3. 常规技术支持
4. 现场安装指导：指导您正确地安装我们的设备
5. 为您培训生产技术人员并现场指导生产
6. 协助提供生产产品配方及生产技术
7. 负责设备故障排除及维修服务

